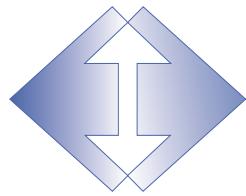


Gurtkurve Belt Curve

BK 140/09

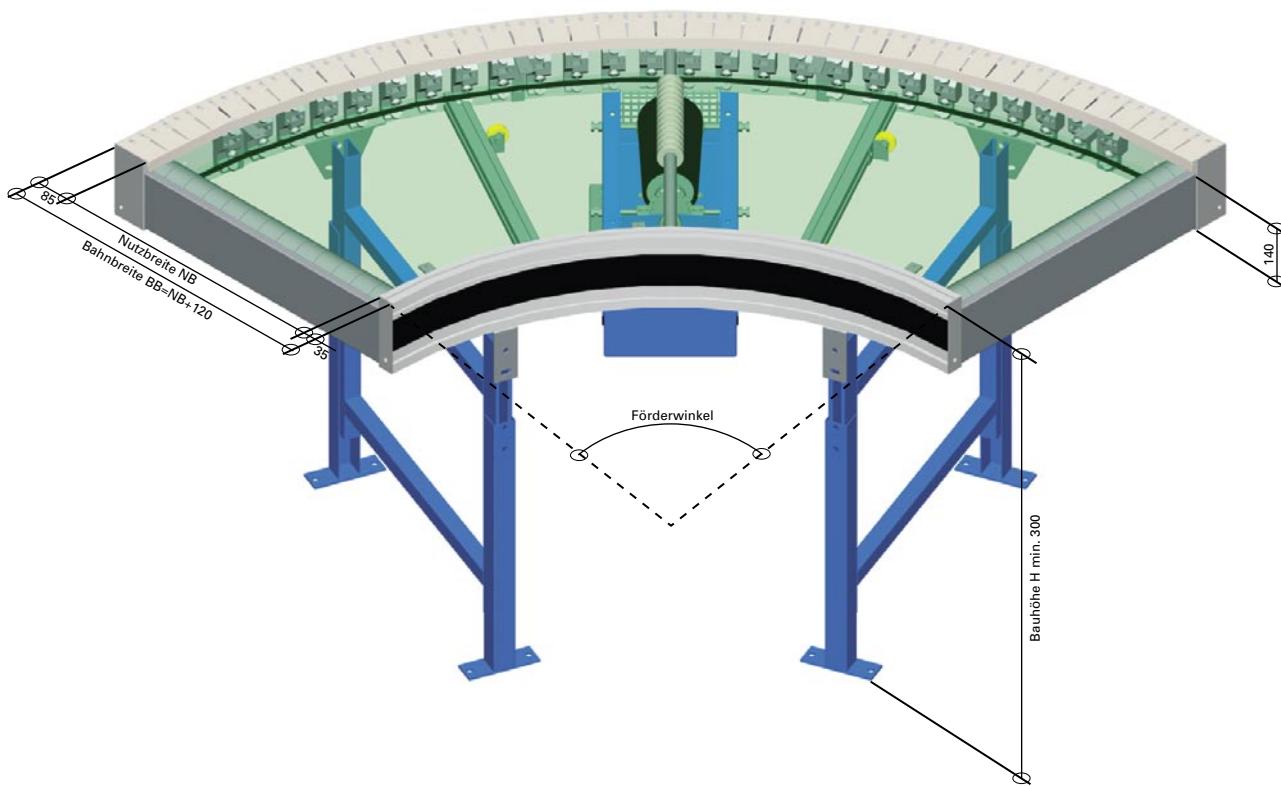
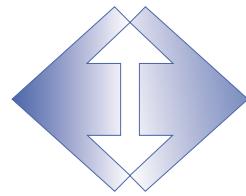


- Tragrahmen aus Spezial-Aluminiumprofilen mit eingeschraubten Traversen
- Einkippbare Kunststoffblende für geschlossene Außenfläche
- Gleittisch aus wasserfest verleimter Holzplatte
- Umlenkstation mit kugelgelagerten, zylindrischen Umlenkrollen Ø 80 mm
- Reibradantrieb über konische Antriebstrommel
- Federnd gelagerte Gegenrolle für hohe Kraftübertragung
- Laufrichtung reversibel nutzbar
- Antrieb wahlweise über untergebauten Stirnradgetriebe-motor oder seitlich verlagerten Schneckengetriebemotor
- Gurtführung über kugelgelagerte Haltemodule am Aussenradius
- Schneller Gurtwechsel durch einfaches Lösen der Gurtführung
- Supporting frame of special aluminium profiles with bolted traverses
- Clip-on plastic screen for closed outer surface
- Sliding table of waterproof bonded timber panel
- Tail station with ball-bearing cylindrical rollers Ø 80 mm
- Drive over conical friction wheel
- Counter-role stored sprungly for a high power transmission
- Direction of movement reversibly utilizable
- Drove alternatively over sub-built spur gear or worm gear engine shifted at the side
- Belt guides over ball-bearing holding modules on the outer radius
- Fast belt change through simply loosening the belt guides



Gurtkurve Belt Curve

BK 140/09



Technische Daten

Bahnbreite	Belt width	BB	400-1500 mm
Nutzbreite	Usable width	NB	280-1380 mm
Innenradius	Inner radius		750 mm / 1000 mm
Förderwinkel	Conveyor angle		30°-180° im 15° Raster
Bauhöhe	Installation height	H	min. 300 mm
Kurvenbelastung	Conveyor loading		max. 250 kg
Transportgeschwindigkeit	Transport speed		bis zu 3,0 m/s